



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/12-04/31
URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2
Zagreb, 15. lipnja 2012.

Na temelju članka 8. stavka 2. Zakona o mjeriteljstvu („Narodne novine“ broj 163/03,194/03 i 111/07) i članka 96. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“ broj 47/09), u povodu zahtjeva tvrtke za tipno ispitivanje mjerila koje je podnijela tvrtka LIBRA TEHNIČAR d.o.o., II Praćanska 6 a, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: AMW 22-2, MW xx , Txx
 - proizvođač mjerila: RAVAS EUROPA B.V.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 5301 KA Zaltbommel, Nizozemska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1150
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka LIBRA TEHNIČAR d.o.o., II Praćanska 6 a, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 11. lipnja 2012. godine, zahtjev za tipno ispitivanje – produljenje roka važenja Rješenja o odobrenju tipa mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban broj uzoraka mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja, koje je provedeno u skladu s Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila („Narodne novine“ broj 82/02), utvrđeno je da mjerilo zadovoljava zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage („Narodne novine“ broj 1/05, 11/05 i 42/07), te da je prikladno za uporabu.

Ovo rješenje važi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovoga rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovoga rješenja.

Prilog: kao u tekstu (6 str.)

RAVNATELJ



Ismar Avdagić, dipl.iur.

Dostaviti:

1. LIBRA TEHNIČAR d.o.o., II Praćanska 6 a, 10000 Zagreb
2. Pismohrana, ovdje

PRIOLOG RJEŠENJU ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/31

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

PROIZVOĐAČ:

MJERILO: neautomatska elektromehanička vaga:

Tip: AMW 22-2, MW xx , Txx

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1150

1. -Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: LIBRA TEHNIČAR d.o.o.
II Praćanska 6 a
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: RAVAS EUROPA B.V.
Toepadweg 7, 5301 KA Zaltbommel
Nizozemska

Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga

Max \leq 3000 kg, n \leq 3000, za jednodručne
Za višepodručnu ni \leq 3000 po području, do tri područja
r.t., (III)

Tip mjerila: AMW 22-2, MW xx , Txx
Službena oznaka tipa: HR M-3-1150

2. Tehnički opis vage

Neautomatska elektromehanička vaga namijenjena je za mjerenje ukupne mase na prijarniku tereta na viličarima (ručnim, električnim ili motornim).

Prijarnik tereta vage oslonjen je na 4 do 6 mjernih pretvornika sile (MPS). Vage su proizvodnje RAVAS EUROPA B.V. EPU je tipa AMW 22-2, MW xxx ili, Txx, ugrađen na stupu ručnog viličara ili uz komandnu ploču električnog ili motornog viličara.

MPS su proizvodnje proizvođača odobreni za uporabu u Europi.

2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijarniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijarniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIP A MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/31

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1150

njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroracunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja masu postavljenu na prijamniku tereta vage.

3. Tehnički podaci

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih vaga, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema tablici 1 u nastavku:

3.1. Razred točnosti

III

3.2. Mjeriteljske i izvedbene značajke (tablica 1)

TIP	AMW 22-2, MW xx , Txx
Broj pretvornika sile	4 do 6
Max (kg)	3000
Max _i (kg)	500/1000/3000
e _z (g)	200
e _i (g)	200/500/1000
n ≤ *	3000
n _i ≤ **	3000
Max / e _i ≤ ***	15000
Temperaturno područje rada	-10 /40 °C

* za jednodručnu vagu

** za svako područje višepodručne vage

*** prema mogućnostima MPS

3.3. Referencijski uvjeti

Neautomatska elektromehanička vaga mora zadovoljavati mjeriteljske zahtjeve u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do +10 %

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/31

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1150**3.4. Funkcije vage**

- Izvedba kao vaga s jednim ili više (3) mjerna područja/podjeljka (Pravilnik o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage NN 1/05, 11/05, 42/07, točke 3.1 i 3.2 Dodatka I; OIML R 76-1, T.3.2.5. i T.3.2.6.);
- Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja(T.2.7.2.4.)
- Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3.)
- Uređaj za automatsko postavljanje ništice (T.2.7.2.3.)
- Uređaj za poluautomatsku taru (T.2.7.4.1.)
- Uređaj za taru
- Uređaj za prepoznavanje značajne pogreške.

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 i 2	Izgled EPU vage, na ručnom i električnom viličaru te način ovjeravanja i zaštita vage od otvaranja i pristupa kalibracionom prekidaču
Slika 2	Zaštita natpisne pločice

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- tvrтка ili znak proizvođača
- tip vage:
- razred točnosti: **III**
- službena oznaka tipa vage: HR M-3-1150
- serijski ili tvornički broj vage
- mjerno područje “od ... do ...” ili “Min ... Max ...”
- ispitni podjeljak (e = ...)
- temperaturno područje rada ako je drukčije od (0 do 40) °C
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Ovjeravanje i žigosanje vage

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/31

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-1150**

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnik o temeljnim zahtjevima za neautomatske vage ("Narodne novine" broj 1/05, 11/05 i 42/07).

Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice u blizini prikaza mase EPU prema slici 1., a zaštićuje pristup kalibracionom prekidaču prema slici 1. i natpisne pločice od skidanja slika 2.

7. Opaska

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/31

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Službena oznaka tipa:

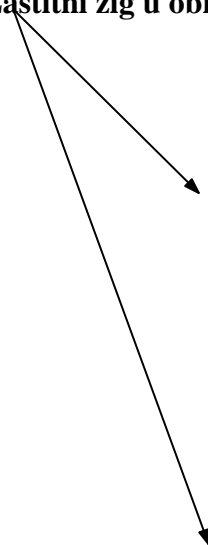
HR M-3-1150

Slika 1



Ovjerni žig u obliku naljepnice

Zaštitni žig u obliku naljepnice (ili za kliješta)



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/31

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1150



Slika 2

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/31

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1150



Zaštitni žig u obliku naljepnice